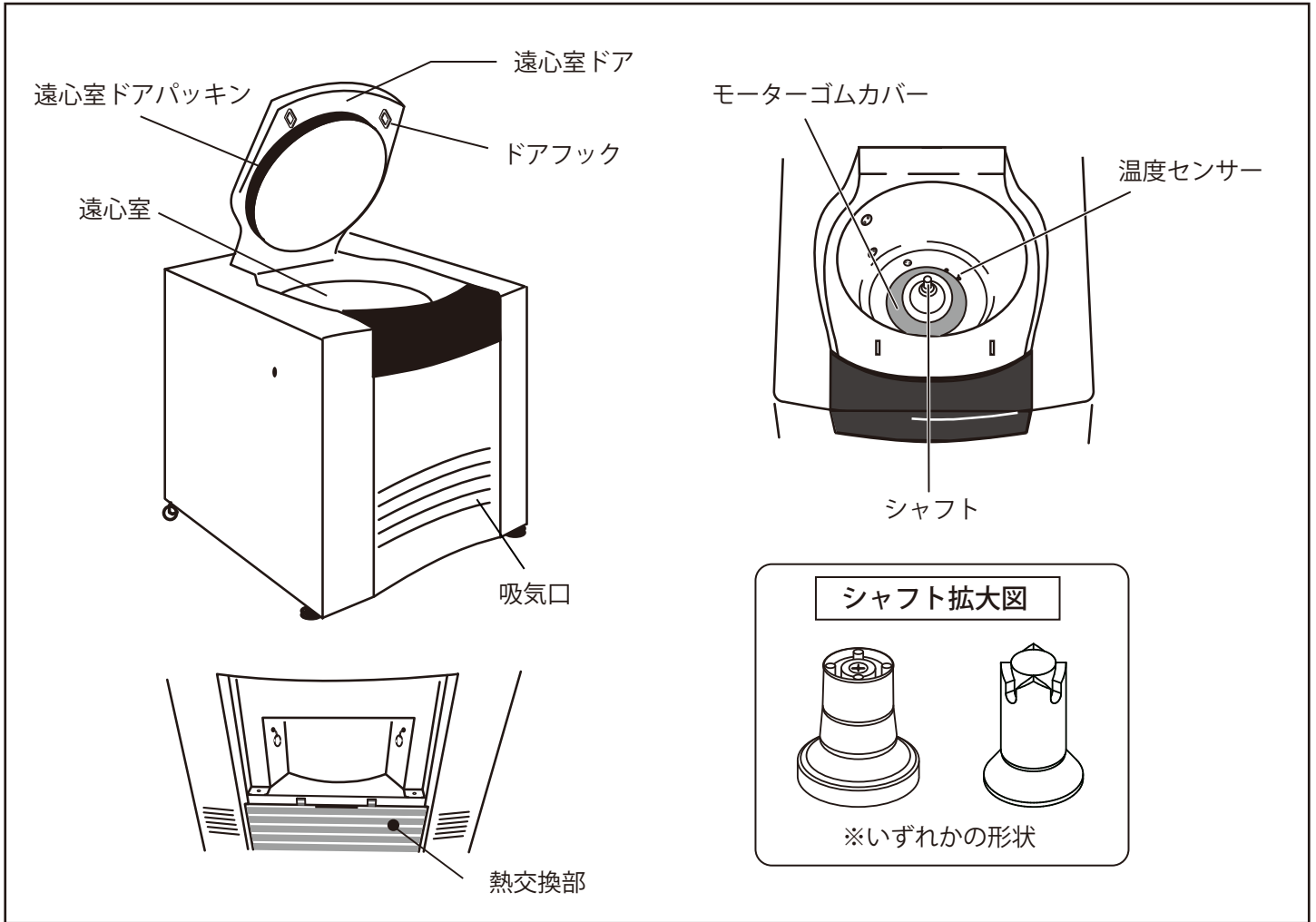


会社名		検査日	年 月 日
設置場所・部屋名		検査者名	
機器型式		製造番号	

遠心機各部名称



1. 遠心機本体

○異常なし × 要修理

検査項目	評価方法と判定基準	判定 (○・×)	備考	修理記録 (修理日)
主軸 シャフト/シャフトカラー	目視にて、曲がりや損傷のないこと 駆動ピン折れ、グリス不足のないこと			
回転音、振動	運転時、異音や異常振動のないこと			
ブレーキ機能	自然減速と比較して、ブレーキ機能が 作用していること			
本体外装	各取付け部に緩みやガタツキのないこと			
パッキン、カバー類	傷や亀裂、劣化や硬化のないこと			
吸気口、熱交換部	目視にて、ホコリが付着してないこと			
蓋インターロック機能	蓋が開時に回転せず、回転時には蓋が 開かないこと			

2. 回転体（ローター／バケット／ラック）

ローター／バケット／ラックの適合は別紙の各適合表をご覧ください。

ローター検査 評価方法	1:			2:			3:		
	判定	備考	修理記録	判定	備考	修理記録	判定	備考	修理記録
傷、変形、腐食がないこと									
バランス修正鉛の飛び出しがないこと									
蓋ツマミねじの消耗がないこと									
駆動ピンの変形がないこと									
ローターバッキンの変形、劣化がないこと									
バケットピンの取付不良がないこと									
バケット検査 評価方法	1:			2:			3:		
	判定	備考	修理記録	判定	備考	修理記録	判定	備考	修理記録
底部辺の亀裂、腐食がないこと									
引っ掛け部の亀裂、腐食がないこと									
変形がないこと									
バケットピンの取付不良がないこと									
シーリングバッキンの変形、劣化がないこと									
スイング不良がないこと									
グリス不足がないこと									
ラック検査 評価方法	1:			2:			3:		
	判定	備考	修理記録	判定	備考	修理記録	判定	備考	修理記録
傷、変形、腐食がないこと									
引っ掛け部の亀裂、腐食がないこと									

判定「×」の時は、修理又は調整が必要です。弊社までご連絡ください。

■ 一ヶ月ごとに行う保守点検

※ 本機を安全に使用するために、一ヶ月を目安として下記の清掃と点検を行ってください。

※ 清掃および点検前に取扱説明書「一ヶ月ごとに行う保守点検」を必ずお読みください。

<清掃>

チェック

- ローター、バケット、ラックの清掃
- 遠心室内及び外装の清掃
- 遠心用モーターシャフトの清掃
- 熱交換器の清掃

<点検>

チェック

- ローター、バケット、ラックの点検
- 遠心室内及び外装の点検
- 遠心用モーターシャフトの点検
- ブレーキの点検

3. その他（備考）

4. 総合判定（ 良好 / 要修理 ） ※要修理の場合、修理を実施して記録を上記「修理記録」に記入してください。

責任者

印（ 年 月 日）

販売元 **株式会社 トミー精工**

<https://bio.tomys.co.jp>

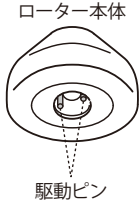
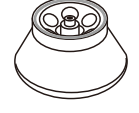
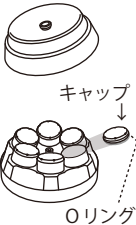
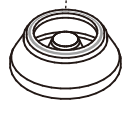

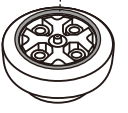
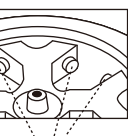
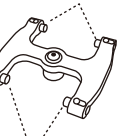
本社 東京都練馬区田柄 3-14-17 事業所 札幌 011-728-1311・仙台 022-273-5033・つくば 029-830-5166・神奈川 046-220-5371

03-5987-3111

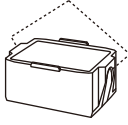
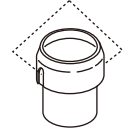
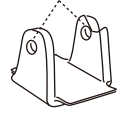
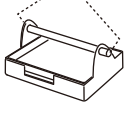
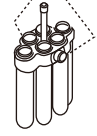
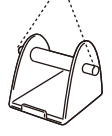


名古屋 0561-61-0250・大阪 06-6305-3333・福岡 092-948-1712

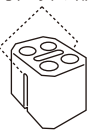
書式番号：QTS-2313291

別紙 Suprema25・23・21 ローター検査項目適合表

ローター検査 評価方法	NA-1 NA-6 NA-7 NA-8 NA-9 NA-11 NA-12 NA-16 NA-18 NA-20 NA-22 NA-23	NA-3HS NA-4HS NA-22HS	NA-400 NA-610	NC-1	NC-2 NC-4	NS-1	TS-4N TS-7N TS-38N	TS-33N TS-36N TS-41N
傷、変形、腐食が ないこと	○	○	○	○	○	○	○	○
バランス修正鉛の 飛び出しがないこと ※ローター上部または 底部に設置	○	○	×	×	×	○	×	×
蓋ツマミねじの消耗 がないこと	○	○	○	○	○	○	×	×
駆動ピンの変形が ないこと ※駆動ピンが無いタイプ は点検不要	 <p>ローター本体 駆動ピン</p>	←	←	←	←	←	←	←
ローターパッキン の変形、劣化がない こと	<p>○</p>  <p>ローターパッキン</p>	←	<p>○(NA-610のみ キャップOリング 有り)</p>  <p>キャップ Oリング</p>	<p>○</p>  <p>ローターパッキン</p>	<p>○</p>  <p>シールボックス パッキン ハカマパッキン ローターパッキン</p>	<p>○</p>  <p>ローターパッキン</p>	×	×
バケットピンの取付 不良がないこと	×	×	×	×	×	<p>○</p>  <p>バケットピン</p>	×	<p>○</p>  <p>バケットピン</p>

別紙 Suprema25・23・21 バケット／ラック検査項目適合表

	NS-1用	TS-4N用	TS-41N用	TS-7N用	TS-33N用	TS-38N用	TS-36N用
バケット検査 評価方法	付属バケット	S4096-02	B241	7050-02 7150-01 7050-02 7015-06 7215-06 7015-08 7115-08 7M5015-1 B407 SC-2	B433	B438 B438-29 B438-96 B438-1507BH B438-5002BH	B436
底部辺の亀裂、腐食 がないこと	○	○	○	○	○	○	○
引っ掛け部の亀裂、 腐食がないこと	○	×	○ 引っ掛け部 	×	○ 引っ掛け部 	×	○ 引っ掛け部  ※目視可能範囲
変形がないこと	○	○	○	○	○	○	○
バケットピンの取付 不良がないこと	×	○ バケットピン 	×	○ バケットピン 	×	○ バケットピン 	×
シーリングパッキン の変形、劣化がない こと	×	×	×	×	○ (バケットキャップ キット) ○リング 	○ (1507BH・5002BH のみ) ○リング 	×
スイング不良がない こと	○	○	○	○	○	○	○
グリス不足がない こと	○	×	×	×	×	×	×

	TS-7N / B407用	TS-33N / B433用	TS-38N / B438用	TS-36N / B436用
ラック検査項目	0705-10P 0705-FA10P	3305-07P 3307-07P 3314-04P 3350-G01P 3315-G07P 3315-TC04P 3350-TC01P	3850-04P 3850-N04P 3850-02P 38M-TC0204P 3815-10P 3815-16P 3810-N20P 3810M-14P 3806-EK20P 3805-FA16P 3802-EP24P	3625C-01P 3610C-G02P 3650-TC05P 3650-G05P 3615-G16P 3615-TC14P 3614C-18P 3606C-35P 3605C-48P 3602C-36P AS36C-96D
傷、変形、腐食が ないこと	○	○	○	○
引っ掛け部の亀裂、 腐食がないこと	×	×	○ 引っ掛け部 	○ 引っ掛け部 